

# PNEUMATIC

**LUBRIFIANTS POUR EQUIPEMENTS PNEUMATIQUES**

**GAMME MAINTENANCE**

 GRADE ISO 22 / 32 / 46 / 100  
 FLUIDE PNEUMATIQUE  
 INERTE VIS-A-VIS DES ELASTOMERES  
 ANTI ROUILLE  
 ANTI CORROSION  
 ANTI OXYDATION

Tenue basse température



Capacité de désémulsion


**APPLICATIONS**

Les **PNEUMATIC** sont des lubrifiants spéciaux pour équipements pneumatiques, exempts de plomb et conformes à la législation en vigueur pour le travail en atmosphère confinée.

Leur application se fait au moyen de réservoirs, centrales de graissage, atomiseurs de ligne, etc. et concerne :

- les matériels pneumatiques de chantiers et de carrières
- les outils pneumatiques
- les machines diverses à air comprimé
- les mouvements en atmosphère humide et organes de machines soumis à délavage à l'eau

**AVANTAGES**

- Bas point d'écoulement (anti-givre)
- Additifs extrême pression et anti-usure
- Bonne protection contre la corrosion
- Désémulsion optimisée (séparation rapide en cas de pollution par de l'eau de condensation)

**CARACTERISTIQUES**

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES			
Grade ISO	-	-	<b>22</b>	<b>32</b>	<b>46</b>	<b>100</b>
Masse volumique à 15°C	kg/m <sup>3</sup>	NF T 60101	855	869	873	882
Viscosité cinématique à 40°C	mm <sup>2</sup> /s	NF T 60100	21.9	33.4	47.1	96.6
Viscosité cinématique à 100°C	mm <sup>2</sup> /s	NF T 60100	4.5	5.7	7.1	11.1
Indice de viscosité	-	NF T 60136	121	113	110	100
Point d'écoulement	°C	NF T 60105	-27	-27	-27	-24
Point d'éclair	°C	NF T 60118	190	208	214	236

*Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif*

**HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT**

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles usagées.

**A stocker à l'abri des intempéries.**

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.