

HYDRO LUX

FLUIDE HYDRAULIQUE DETERGENT A HAUT INDICE DE VISCOSITE



GAMME HYDRAULIQUE HV
 CATEGORIE ISO-L-HV
 GRADES ISO 46 et 68

NORMES & SPECIFICATIONS

DIN 51524 Partie 3 Catégorie HVLP
 MAN N 698-H-LPD
 EATON VICKERS I.286 S
 EATON VICKERS M.2952 S



APPLICATIONS

HYDRO LUX est un fluide hydraulique destiné à tous les circuits où une huile de catégorie HM ou HV est préconisée.

HYDRO LUX est recommandé dans les circuits où il existe un risque de pollution par l'eau, et tout particulièrement en cas de fortes variations de températures.

HYDRO LUX existe en plusieurs grades ISO, conseillés en fonction de la température de démarrage :

Grade ISO	TYPES DE POMPES HYDRAULIQUES			MOUVEMENTS en présence d'eau
	Palettes	Engrenages	Pistons	
46	-15°C à +80°C	-20°C à +80°C	-20°C à +80°C	-20°C à +80°C
68	0°C à +60°C	-5°C à +90°C	-5°C à +90°C	-5°C à +90°C

AVANTAGES

- **HYDRO LUX** possède un pouvoir d'absorption d'eau jusqu'à 3 % sans danger d'usure anormale ni de corrosion pour le matériel.
- Ses propriétés détergentes assurent une propreté parfaite des circuits.
- **HYDRO LUX** présente une excellente filtrabilité, même en forte présence d'eau.
- **HYDRO LUX** résiste remarquablement au cisaillement, conservant ses propriétés pendant toute sa durée de service.
- Il possède également des propriétés extrême pression élevées, et un bas point d'écoulement facilitant les démarrages à froid.

UNIL
 OPAL
 MAN
 VIKERS

PERFORMANCES
NIVEAUX DE PERFORMANCE

ISO 6743-4 Catégorie HV
 NF ISO/TR 3498 Catégorie HV
 NFE 48602 Catégorie HV
 DIN 51524 Partie 3 Catégorie HVLP

EATON VICKERS I.286 S
 EATON VICKERS M.2952 S
 MAN N 698-H-LPD (1987)

CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES	
Grade ISO	-	-	46	68
Masse volumique à 15°C	kg/m ³	NF T 60-101	871	877
Viscosité cinématique à 40°C	mm ² /s	NF T 60-100	46,1	67,8
Viscosité cinématique à 100°C	mm ² /s	NF T 60-100	8	10,3
Indice de viscosité	-	NF T 60-136	146	138
Point d'écoulement	°C	NF T 60-105	-30	-30
Point d'éclair	°C	NF T 60-118	235	243
Point d'aniline	°C	NF M 07-021	102	105
Moussage séquence I	ml	NF T 60-129	0/0	
Moussage séquence II	ml	NF T 60-129	0/0	
Moussage séquence III	ml	NF T 60-129	0/0	
Désaération à 50°C	min	NF T 60-149	3	6
Désémulsion	ml (min)	NF T 60-125	0/0/80(40)	
Corrosion du cuivre	cotation	NF M 07-015	1a	
Pouvoir antirouille	-	NF T 60-151 A/B	Passe	
Stabilité à l'hydrolyse 48h à 93°C	-	ASTM D 2619	Passe	
FZG palier dégât	-	DIN ISO 14635-1	> 10	
Résistance au cisaillement				
Perte de viscosité à 40°C Après 250 cycles (ORBAHN BOSCH)	%	DIN 51382	< 5	

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif

HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles usagées.

A stocker à l'abri des intempéries.

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.