

# HVX

FLUIDE HYDRAULIQUE HV TRES HAUTES PERFORMANCES



**GAMME HYDRAULIQUE**  
 CATEGORIE ISO-L-HV  
 GRADE ISO 32 A 68

**NORMES & SPECIFICATIONS**  
 DENISON HF0  
 EATON BROCHURE 3-401-2010



## APPLICATIONS

HVX est un fluide haut de gamme, aux très hautes performances, spécialement conçu pour des conditions extrêmes d'utilisation :

- circuits hydrauliques travaillant à très hautes pressions (supérieures à 350 bars),
- installations soumises à d'importantes et fréquentes variations de températures.

HVX est particulièrement recommandé pour les matériels de manutention en chambre climatique, les presses à injecter, les machines-outils fonctionnant avec servovalves.

## AVANTAGES

- HVX présente l'avantage **d'une exceptionnelle résistance au cisaillement**, qui permet de conserver son très haut indice de viscosité (moins de 1 % de perte sur la durée du service), avec des espacements de vidange accrus.
- **L'indice de viscosité 200** de HVX assure une remarquable fluidité à froid facilitant les démarrages, et une parfaite lubrification à chaud. Cette large plage d'utilisation permet par exemple à HVX 46 de remplacer avantageusement des fluides hydrauliques HM de grades 32, 46 et 68.
- HVX possède une désaération remarquable et un **haut niveau de filtrabilité (HF0)**, qui facilite la séparation des impuretés et évite le colmatage précoce des filtres, même en présence d'eau.
- **L'excellente résistance à l'oxydation et à l'hydrolyse** de HVX assurent la propreté des circuits et la longévité des organes en service.
- HVX est un fluide d'une très **grande stabilité thermique** qui permet de travailler à des températures très élevées (supérieures à 90°C) sans détérioration des additifs anti-usure

## PERFORMANCES

**NIVEAUX DE PERFORMANCE**

ISO 11158 Catégorie HV  
 ISO 6743-4 Catégorie HV  
 NFE 48603 Catégorie HV  
 DIN 51524 Partie 3 Catégorie HVLP

**NIVEAUX DE PERFORMANCE**

DENISON HF0  
 EATON BROCHURE 3-401-2010  
 CINCINNATI LAMB P 68 (grade iso 32)  
 CINCINNATI LAMB P 69 (grade iso 68)  
 CINCINNATI LAMB P 70 (grade iso 46)  
 BOSCH REXROTH 90220

OPAL  
 HVX  
 OPAL  
 HVX  
 OPAL  
 HVX

**CARACTERISTIQUES**

| CARACTERISTIQUES  | UNITES             | METHODES               | VALEURS MOYENNES |             |             |
|---|--------------------|------------------------|------------------|-------------|-------------|
|   |                    |                        | 32               | 46          | 68          |
| Grade ISO   | -                  | -                      | 32               | 46          | 68          |
| Couleur   | -                  | visuelle               | Vert fluorescent |             |             |
| Masse volumique à 20°C                                    | kg/m <sup>3</sup>  | NF T 60-101            | 876              | 874         | 867         |
| Viscosité cinématique à 40°C                              | mm <sup>2</sup> /s | NF T 60-100            | 31,7             | 47,1        | 64,2        |
| Viscosité cinématique à 100°C                             | mm <sup>2</sup> /s | NF T 60-100            | 7,2              | 10,2        | 12,65       |
| Indice de viscosité                                       | -                  | NF T 60-136            | 203              | 214         | 203         |
| Point d'écoulement  | °C                 | NF T 60-105            | -42              | -42         | -33         |
| Point d'éclair  | °C                 | NF T 60-118            | 138              | 162         | 180         |
| Point d'aniline   | °C                 | NF M 07-021            | 100              | 106         | 100         |
| TAN   | mg KOH/g           | ASTM D 664             | 0,72             |             |             |
| Moussage séquence I                                       | ml                 | NF T 60-129            | 0/0              |             |             |
| Moussage séquence II                                      | ml                 | NF T 60-129            | 40/0             |             |             |
| Moussage séquence III                                     | ml                 | NF T 60-129            | 0/0              |             |             |
| Désaération à 50°C  | min                | NF T 60-149            | 1                | 2           | 3           |
| Désémulsion   | ml (min)           | NF T 60-125            | 40/40/0(10)      | 40/40/0(18) | 40/40/0(30) |
| Corrosion du cuivre                                       | cotation           | NF M 07-015            | 1a               |             |             |
| Pouvoir antirouille                                       | -                  | NF T 60-151 A          | Passe            |             |             |
| Stabilité à l'hydrolyse 48h à 93°C                        | -                  | ASTM D 2619            | Passe            |             |             |
| Résistance à l'oxydation                                  | heure              | NF T 60-150            | 2900             |             |             |
| Stabilité thermique                                       | -                  | CININNATI<br>PROCEDURE | Passe            |             |             |
| Essai 4 billes 40 kg/1h diamètre d'empreinte              | mm                 | NF E 48-617            | 0,5              |             |             |
| FZG palier dégât  | -                  | DIN ISO 14635-1        | 10               |             |             |
| Résistance au cisaillement :                              |                    |                        |                  |             |             |
| Perte de viscosité à 40°C après 250 cycles (ORBAHN BOSCH) | %                  | DIN 51382              | < 1              |             |             |
| Filtrabilité AFNOR  |                    |                        |                  |             |             |
| à sec, indice de filtrabilité                             | IF1                | NF E 48-690            | Passe            |             |             |
| avec 0,2% d'eau, indice de filtrabilité                   | IF2                | NF E 48-691            | Passe            |             |             |

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif

**HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT**

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles usagées.

**A stocker à l'abri des intempéries.**

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.