FICHE TECHNIQUE

HVC

FLUIDE HYDRAULIQUE HV A HAUT INDICE DE VISCOSITE

GAMME HYDRAULIQUE

CATEGORIE ISO-L-HV
GRADE ISO 15 A 68
VI : 170

NORMES & SPECIFICATIONS

DENISON HF0
EATON BROCHURE 3-401-2010

Filtrabilité

Tenue à l'oxydation

Stabilité au cisaillement

APPLICATIONS

HVC est spécialement recommandé pour les circuits hydrauliques travaillant à hautes pressions (supérieures à 350 bars) et à haut rendement, ainsi qu'aux installations subissant des écarts de température très important.

HVC est formulé pour être utilisé dans les installations avec servovalves ou avec pompes à pistons, à palettes, à vis ou à engrenages, permettant ainsi une rationalisation des approvisionnements.

HVC possède un indice de viscosité supérieur à 170 qui permet une utilisation sur une très grande plage de température Cette large plage d'utilisation permet par exemple à HVC 46 de remplacer avantageusement des fluides hydrauliques HM de grades 32, 46 et 68.

AVANTAGES

- Formulé avec un polymère permettant une **excellente résistance au cisaillement**, garantissant un grade ISO stable dans le temps
- **L'indice de viscosité 170** du fluide **HVC** permet une utilisation sur des installations subissant des écarts de température très importants : démarrages à froid facilités, parfaite lubrification à chaud
- **Fortement résistant à l'oxydation et à l'hydrolyse**, possède une désaération remarquable, assurant longévité des organes en service et propreté des circuits, permettant d'optimiser les intervalles de vidange.
- Possède un **haut niveau de filtrabilité (HF0),** qui évite le colmatage précoce des filtres.
- Possède une excellente désaération, une désémulsion rapide ainsi qu'un **très bon pouvoir anti-usure** pour les applications sévères avec toutes pompes, à des pressions élevées (350 bars et plus).

- Très **grande stabilité thermique**, fluide pouvant être utilisé à des températures de travail supérieures à 80°C sans détérioration des additifs anti-usure.

PERFORMANCES

NIVEAUX DE PERFORMANCE	ISO 11158 Catégorie HV ISO 6743-4 Catégorie HV NFE 48603 Catégorie HV DIN 51524 Partie 3 Catégorie HVLP DENISON HF0 ; HF2 EATON BROCHURE 3-401-2010 CINCINNATI LAMB P 68 (grade iso 32) CINCINNATI LAMB P 69 (grade iso 68) CINCINNATI LAMB P 70 (grade iso 46)

CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES			
Grade ISO	-	-	**15**	**32**	**46**	**68**
Couleur	-	visuelle	Vert Fluorescent			
Masse volumique à 20°C	kg/m³	NF T 60-101	860	864	867	876
Viscosité cinématique à 40°C	mm²/s	NF T 60-100	13,7	32,8	50,1	72,2
Viscosité cinématique à 100°C	mm²/s	NF T 60-100	3,74	6,9	9,4	12,3
Indice de viscosité	-	NF T 60-136	177	176	176	170
Point d'écoulement	°C	NF T 60-105	-39	-36	-36	-36
Point d'éclair	°C	NF T 60-118	152	204	210	230
Point d'aniline	°C	NF M 07-021	98			
TAN	mg KOH/g	ASTM D 664	0,5			
Moussage séquence I	ml	NF T 60-129	0/0			
Moussage séquence II	ml	NF T 60-129	20/0			
Moussage séquence III	ml	NF T 60-129	0/0			
Désaération à 50°C	min	NF T 60-149	-	2	1	3
Désémulsion	ml (min)	NF T 60-125	-	40/40/0(15)	40/40/0(10)	40/40/0(10)
Corrosion du cuivre	cotation	NF M 07-015	1a			
Pouvoir antirouille	-	NF T 60-151 A	Passe			
Stabilité à l'hydrolyse 48h à 93°C	-	ASTM D 2619	Passe			
Résistance à l'oxydation	heure	NF T 60-150	2700			
Stabilité thermique	-	CINCINNATI PROCEDURE	Passe			
Essai 4 billes 40 kg/1h diamètre d'empreinte	mm	NF E 48-617	0,5			
FZG palier dégât	-	DIN ISO 14635-1	-	10	10	11
Filtrabilité AFNOR **à sec, indice de filtrabilité** **avec 0,2 % d'eau, indice de filtrabilité**	 IF1 IF2	 NF E 48-690 NF E 48-691	 Passe Passe			
Résistance au cisaillement **Perte de viscosité à 40°C après 250 cycles (ORBAHN-BOSCH)**	%	DIN 51382	< 1	< 1	< 4	< 6

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif

HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles usagées.

A stocker à l'abri des intempéries.

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.