

HMS

FLUIDE HYDRAULIQUE HM



GAMME HYDRAULIQUE HM
 CATEGORIE ISO-L-HM
 GRADE ISO 22 A 68



APPLICATIONS

HMS est un fluide hydraulique destiné à tous les systèmes hydrauliques, comprenant des pompes à palettes, à vis ou à engrenages, et fonctionnant jusqu'à 350 bars de pression ; et nécessitant une aptitude à la filtrabilité moyenne.

AVANTAGES

- HMS possède un **pouvoir anti-usure performant**
- HMS est un fluide **stable thermiquement**
- Son **bas point d'écoulement** permet d'abaisser la limite inférieure de température d'utilisation.

PERFORMANCES

NIVEAUX DE PERFORMANCE

ISO 11158 Catégorie HM
 ISO 6743-4 Catégorie HM
 NFE 48603 Catégorie HM
 DIN 51524 Partie 2 Catégorie HLP

CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES			
Grade ISO	-	-	22	32	46	68
Masse volumique à 15°C	kg/m ³	NF T 60-101	862	869	870	880
Viscosité cinématique à 40°C	mm ² /s	NF T 60-100	23	32	45	67,1
Viscosité cinématique à 100°C	mm ² /s	NF T 60-100	4,38	5,4	6,7	8,5
Indice de viscosité	-	NF T 60-136	97	102	100	98
Point d'écoulement	°C	NF T 60-105	-33	-30	-30	-24
Point d'éclair	°C	NF T 60-118	190	222	230	240
Point d'aniline	°C	NF M 07-021	90	98	101	102

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif

HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles usagées.



FICHE TECHNIQUE

A stocker à l'abri des intempéries.

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.

Unil Opal