

HFM

FLUIDE HYDRAULIQUE HM



GAMME HYDRAULIQUE HM
CATEGORIE ISO-L-HM
GRADE ISO 15 A 150

NORMES & SPECIFICATIONS
DENISON HF2 POUR GRADE 32, 46 et 68
EATON BROCHURE 3-401-2010



APPLICATIONS

Industrie HFM est un fluide hydraulique destiné à tous les systèmes hydrauliques comprenant des pompes à palettes, à vis ou à engrenages, et fonctionnant à des pressions élevées (350 bars et plus).

Engrenages HFM convient parfaitement pour la lubrification des engrenages droits moyennement chargés.

AVANTAGES

- HFM existe dans une gamme complète de grades de viscosité, du grade ISO 15 au grade ISO 150
- HFM est un fluide **stable thermiquement**, d'une excellente tenue à l'oxydation, qui permet d'augmenter la longévité des charges en service, avec une parfaite protection du matériel
- HFM possède une **excellente désaération** et une **désémulsion rapide** ainsi qu'un pouvoir anti-usure de très bon niveau (DENISON HF2)

Ses propriétés extrême pression renforcées permettent également la lubrification des boîtes de vitesses des machines-outils, et des engrenages moyennement chargés.

PERFORMANCES

HOMOLOGATIONS (1)

HFM 32, 46 et 68
DENISON HF2
(numéro d'approbation : 646 (2))

NIVEAUX DE PERFORMANCE

ISO 11158 Catégorie HM
ISO 6743-4 Catégorie HM
NFE 48603 Catégorie HM
DIN 51524 Partie 2 Catégorie HLP

EATON BROCHURE 3-401-2010

(1) Certificats d'homologation disponibles sur demande

CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES						
			15	22	32	46	68	100	150
Grade ISO	-	-	15	22	32	46	68	100	150
Masse volumique à 20°C	kg/m ³	NF T 60-101	855	862	878	874	878	885	890
Viscosité cinématique à 40°C	mm ² /s	NF T 60-100	16,2	23	32	45	68	105,8	152,9
Viscosité cinématique à 100°C	mm ² /s	NF T 60-100	3,6	4,38	5,64	6,71	8,75	11,3	14,9
Indice de viscosité	-	NF T 60-136	114	97	105	102	100	93	97
Point d'écoulement	°C	NF T 60-105	-36	-33	-30	-27	-27	-21	-18
Point d'éclair	°C	NF T 60-118	152	190	222	230	240	252	262
Point d'aniline	°C	NF M 07-021	88	90	98	101	102	105	
TAN	mg KOH/g	ASTM D 664	0,5						
Moussage séquence I	ml	NF T 60-129	0/0						
Corrosion du cuivre	cotation	NF M 07-015	1a						
Pouvoir antirouille	-	NF T 60-151 A	Passe						
Stabilité à l'hydrolyse 48h à 93°C	-	ASTM D 2619	Passe						
Résistance à l'oxydation	heure	NF T 60-150	2000						
Stabilité thermique	-	CINCINNATI PROCEDURE	Passe						
FZG palier dégât	-	DIN ISO 14635-1	7	8	9	10			
Filtrabilité AFNOR									
à sec, indice de filtrabilité	IF1	NF E 48-690	Passe						
avec 0,2 % d'eau, indice de filtrabilité	IF2	NF E 48-691	Passe						

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif

HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles usagées.

A stocker à l'abri des intempéries.

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.