

ALUFOOD 2

GRAISSE QUALITE ALIMENTAIRE


GAMME DES GRAISSES

NLGI 2
ALIMENTAIRE NSF-H1 (n°126882)
RESISTANTE A L'EAU
ADHESIVE



Grade
2

-15°C/+150°C

APPLICATIONS

Vitesse : moyenne à élevée
Charge : faible à moyenne

Niveau extrême pression


APPLICATIONS

ALUFOOD 2 est destinée à la lubrification de roulements chargés de convoyeurs, paliers lisses soumis à haute température, chaînes, sertisseuses...

AVANTAGES

- Très stables au cisaillement
- Absence de contamination, propreté
- Propriétés supérieures contre l'usure
- Forte adhésivité permettant une meilleure lubrification et une consommation réduite
- Cycles de lubrification plus longs à toutes températures
- Bonne résistance à l'eau et à la vapeur
- Graisse à haute stabilité mécanique et thermique jusqu'à 150°C

PERFORMANCES

ALUFOOD 2 est homologué **NSF H1** (n° 126882) (1), pour des contacts fortuits avec des denrées alimentaires.

(1) Certificat d'homologation disponible sur simple demande

CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Nature du savon	-	-	Complexe alu
Aspect	-	Visuel	Lisse
Couleur	-	Visuelle	Beige clair
Consistance	Grade NLGI	NF T 60506	2
Pénétration à 25°C après 60 coups	1/10 mm	NF T 60132	265-295
Point de goutte	°C	NF T 60102	≥ 230
Viscosité de l'huile de base à 40°C	mm ² /s	NF T 60100	150
Températures limites d'emploi	°C	-	-15 / + 150

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif

OPAL
NSF
OPAL
NSF



HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

Les avantages de l'**ALUFOOD 2** satisfont aux exigences de propreté utilisées dans les industries alimentaires.

L'**ALUFOOD 2** est totalement inerte et n'a aucune influence toxicologique en cas de contact fortuit avec les denrées alimentaires.

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des lubrifiants usagés.

A stocker à l'abri des intempéries.

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires