

POLY +

EMULSION SANS BORE, SANS FORMALDEHYDE



APPLICATIONS

POLY + est un fluide semi-synthétique idéal sur l'aluminium et ses alliages, pour les usinages difficiles tels qu'alésage, taraudage. **POLY +** est inhibé contre le tachage, permettant l'usinage des pièces automobiles et aéronautiques en aluminium.

POLY + est recommandé pour les opérations critiques d'usinage d'aciers alliés et des métaux réfractaires.

POLY + est compatible avec les métaux jaunes.

POLY + forme après dilution une émulsion laiteuse qui possède des performances de lubrification qui permettent d'obtenir de bonnes valeurs de Ra et Rz et une protection contre la corrosion.

POLY + est compatible avec les eaux dures.

AVANTAGES

- **Prolongation de la durée de vie de l'outil** : grâce à un mix lubrification/mouillabilité exceptionnellement efficace
- **Durée de vie améliorée** : technologie spécifique augmentant la durée de vie des bains, moins de traitements par additifs et moins de coûts à l'usage
- **Excellent pouvoir détergent** : plus grande propreté des pièces, des machines-outils et de l'environnement de travail
- **Bonne résistance au moussage**
- **Très bon profil HSE** : exempt de bore, de libérateur formaldéhyde et de phénol.

UTILISATION

Le pourcentage d'utilisation est à prendre en compte selon les matériaux à usiner, la dureté de l'eau et la protection des métaux usinés exigée.

- Rectification : 3 à 5 %
- Usinage courant : 5 à 7 %
- Usinage difficile : 7 à 10 %

La préparation de l'émulsion se fait en versant l'huile dans l'eau ou à l'aide d'un mélangeur/doseur. Il convient de vérifier régulièrement la concentration et le pH du produit en service.

CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Aspect du concentré			Fluide ambré
Masse volumique à 20°C	kg/m ³	ASTM D 4052	940
Aspect de l'émulsion	-	Visuelle	Laiteux
pH à 5%	-	-	9.4
Coefficient réfractométrique	-	-	1,1

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif



HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

La sélection effectuée sur les matières premières et les tests sanitaires subis par **POLY +** garantissent que ce produit, utilisé correctement suivant la préconisation, est parfaitement inoffensif pour les utilisateurs. Il faut noter qu'un réfrigérant opère dans un bac pendant une période relativement longue pendant laquelle il subit des pollutions variées soit de nature chimique (huiles hydrauliques, gras, solutions métalliques, vernis, passivant, etc.) soit bactériologiques (mains des utilisateurs, pièces à usiner, eaux utilisées de type industriel, terres de fonderies, déchets divers, etc.). Une bonne hygiène du lieu de travail permet de prolonger la durée du bain et optimise les caractéristiques chimiques du produit.

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles usagées.

Le produit doit être stocké sous abri, dans des conditions propres et sèches et protégé du froid. La température de stockage recommandée s'étend de 5°C à 40°C sauf indication contraire. Assurer un bon roulement du stock.

Date limite d'utilisation : date de fabrication + 12 mois

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.