FICHA TÉCNICA

PTFE+

SPRAY DE POLITETRAFLUOROETILENO



APLICACIONES

PTFE+ es un aceite mineral que contiene una dispersión coloidal de partículas de PTFE (politetrafluoroetileno).

PTFE+ está recomendado para obtener una lubricación de larga duración, con una penetración elevada, una resistencia óptima a las temperaturas elevadas y propiedades hidrófugas. Además, ***PTFE+*** elimina el óxido gracias a su poder disolvente.

Entre otros, ***PTFE+*** se utiliza para la lubricación y la protección de cojinetes, rodamientos, articulaciones de todo tipo, cables, cadenas, guías, herramientas de armas de fuego, etc.

PTFE+ se recomienda especialmente para los brazos telescópicos de la maquinaria de manipulación y, en la industria, para deslizar cajas de cartón sobre superficies metálicas sin mancharlas.

VENTAJAS

- Suspensión coloidal estable.
- Lubricación de larga duración, por lo que resulta económica en el uso.
- Lubricación a alta temperatura.
- Excelente penetración.
- Previene la corrosión.
- Afloja los pernos, tornillos y tuercas oxidados.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	UNIDADES	MÉTODOS	VALORES MEDIOS
Densidad a 20 °C	kg/m^3	NF EN ISO 12185	874
Viscosidad cinemática a 40 °C	mm²/s	NF EN ISO 3104	46
Punto de inflamabilidad	°C	ASTM D 92	210
Punto de congelación	°C	NF T 60-105	-33
Contenido en cenizas	%	NF T60-143	<0,4
Test de las 4 bolas: diámetro de desgaste	mm	ASTM D 4172	0,4
Biodegradabilidad	%	CEC-L-33-T.82	65

Las características medias se proporcionan a título indicativo

CARACTERÍSTICAS DEL AEROSOL

- Volumen bruto: 650 ml
- Contenido neto: 500 ml
- Peso neto: 336 g
- Masa de producto activo: 127 g
- Se suministra con 2 cabezales difusores: 1 corto (mini-chorro) y 1 largo (alargador)

HIGIENE, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Solo se deben tirar los envases que estén completamente vacíos. La eliminación tras su uso debe realizarse de conformidad con la legislación vigente. Almacenar protegido de las inclemencias climáticas.

Gas propulsor: butano (extremadamente inflamable).