



LCM 750 10W40

LUBRICANTE S.H.P.D. SEMISINTÉTICO DE ALTAS PRESTACIONES PARA MOTORES DIÉSEL



GAMA VEHÍCULOS INDUSTRIALES

MOTOR
SEMISINTÉTICO
SAE 10W-40

Mineral

Semisintético

100%
sintético

NORMAS Y ESPECIFICACIONES

ACEA E7
API CI-4 / SL
DTFR 15B110
MAN M 3275
VOLVO VDS-3

Limpieza del motor



Resistencia a la oxidación



Estabilidad frente al
cizallamiento



APLICACIONES

LCM 750 10W40 es un aceite para los motores diésel de 4 tiempos, tanto **en agricultura, en transportes o en obras públicas**, que trabajan en las condiciones más severas de utilización y de carga.

LCM 750 10W40 conviene particularmente a los motores, **EGR** (sistema de recirculación de los gases de escape en el motor) y **SCR** (vehículos con AdBlue®).

LCM 750 10W40 ha sido particularmente desarrollado para responder a la evolución tecnológica de los motores con emisiones reducidas en conformidad con la norma EURO IV y para algunos motores EURO V tales como IVECO.

VENTAJAS

- Notable estabilidad química y térmica
- Excelente resistencia a la oxidación
- Notable protección antidesgaste permite luchar eficazmente contra el fenómeno de pulido de las camisas
- **Prolongación de los intervalos de cambio hasta 60 000 km máximo o 1300 horas** (según las exigencias de los constructores), control analítico normal, en condiciones de servicio intensivo, gracias a su fuerte poder dispersante
- Permite en algunos casos, **racionalizar sus stocks** ya que se puede utilizar en motor, hidráulica, en camiones y en vehículos ligeros.

RENDIMIENTO

NIVELES DE RENDIMIENTO

ACEA E7-22
API CI-4 / SL
CAT ECF 2
CUMMINS CES 20 078 / 20 077
DETROIT DIESEL 93K215
DEUTZ DQC III-18
DTFR 15B110 (MB 228.3)
GLOBAL DHD-1
MAN M 3275
MACK EO-N, EO-M plus
MTU Type 2
RENAULT RLD-2
VOLVO VDS-3

EXPERIENCIA EN SERVICIO | HV 68 / 100 (hidráulica)



CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS	UNIDADES	MÉTODOS	VALORES MEDIOS
Grado SAE	-	-	10W-40
Masa volúmica a 15 °C	kg/m ³	NF T 60-101	861
Viscosidad cinemática a 40 °C	mm ² /s	NF T 60-100	97.2
Viscosidad cinemática a 100 °C	mm ² /s	NF T 60-100	14.8
Índice de viscosidad	-	NF T 60-136	160
Viscosidad dinámica a -25 °C	mPa.s	ASTM D 5293	5089
Punto de fluidez	°C	NF T 60-105	-42
Punto de inflamabilidad	°C	NF T 60-118	222
TBN	mg KOH/g	ASTM D 2896	11.4

Las características medias se facilitan a título indicativo

HIGIENE, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

La eliminación debe realizarse ajustándose a los reglamentos vigentes sobre la emisión de residuos de aceite usado.

Almacenar protegido de las inclemencias climáticas.

Nuestro servicio técnico está a su disposición para asesorarle en lo que necesite.