



# LCM 750 10W40

LUBRICANTE S.H.P.D. SEMISINTÉTICO DE ALTAS PRESTACIONES PARA MOTORES DIÉSEL



## GAMA VEHÍCULOS INDUSTRIALES

MOTOR  
SEMISINTÉTICO  
SAE 10W-40

Mineral

Semisintético

100%  
sintético

## NORMAS Y ESPECIFICACIONES

ACEA E7  
API CI-4 / SL  
DTFR 15B110  
MAN M 3275  
VOLVO VDS-3

Limpieza del motor



Resistencia a la oxidación



Estabilidad frente al  
cizallamiento



## APLICACIONES

**LCM 750 10W40** es un aceite para los motores diésel de 4 tiempos, tanto **en agricultura, en transportes o en obras públicas**, que trabajan en las condiciones más severas de utilización y de carga.

**LCM 750 10W40** conviene particularmente a los motores, **EGR** (sistema de recirculación de los gases de escape en el motor) y **SCR** (vehículos con AdBlue®).

**LCM 750 10W40** ha sido particularmente desarrollado para responder a la evolución tecnológica de los motores con emisiones reducidas en conformidad con la norma EURO IV y para algunos motores EURO V tales como IVECO.

## VENTAJAS

- Notable estabilidad química y térmica
- Excelente resistencia a la oxidación
- Notable protección antidesgaste permite luchar eficazmente contra el fenómeno de pulido de las camisas
- **Prolongación de los intervalos de cambio hasta 60 000 km máximo o 1300 horas** (según las exigencias de los constructores), control analítico normal, en condiciones de servicio intensivo, gracias a su fuerte poder dispersante
- Permite en algunos casos, **racionalizar sus stocks** ya que se puede utilizar en motor, hidráulica, en camiones y en vehículos ligeros.

## RENDIMIENTO

### NIVELES DE RENDIMIENTO

ACEA E7-22  
 API CI-4 / SL  
 CAT ECF 2  
 CUMMINS CES 20 078 / 20 077  
 DETROIT DIESEL 93K215  
 DEUTZ DQC III-18  
 DTFR 15B110 (MB 228.3)  
 GLOBAL DHD-1  
 MAN M 3275  
 MACK EO-N, EO-M plus  
 MTU Type 2  
 RENAULT RLD-2  
 VOLVO VDS-3

**EXPERIENCIA EN SERVICIO** | HV 68 / 100 (hidráulica)

OPAL  
750  
10W  
40



## CARACTERÍSTICAS

| CARACTERÍSTICAS                | UNIDADES           | MÉTODOS     | VALORES MEDIOS |
|--------------------------------|--------------------|-------------|----------------|
| Grado SAE                      | -                  | -           | <b>10W-40</b>  |
| Masa volúmica a 15 °C          | kg/m <sup>3</sup>  | NF T 60-101 | 861            |
| Viscosidad cinemática a 40 °C  | mm <sup>2</sup> /s | NF T 60-100 | 97.2           |
| Viscosidad cinemática a 100 °C | mm <sup>2</sup> /s | NF T 60-100 | 14.8           |
| Índice de viscosidad           | -                  | NF T 60-136 | 160            |
| Viscosidad dinámica a -25 °C   | mPa.s              | ASTM D 5293 | 5089           |
| Punto de fluidez               | °C                 | NF T 60-105 | -42            |
| Punto de inflamabilidad        | °C                 | NF T 60-118 | 222            |
| TBN                            | mg KOH/g           | ASTM D 2896 | 11.4           |

*Las características medias se facilitan a título indicativo*

## HIGIENE, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

La eliminación debe realizarse ajustándose a los reglamentos vigentes sobre la emisión de residuos de aceite usado.

**Almacenar protegido de las inclemencias climáticas.**

Nuestro servicio técnico está a su disposición para asesorarle en lo que necesite.