FICHA TÉCNICA

HVB

FLUIDO HIDRÁULICO HV DE ALTO ÍNDICE DE VISCOSIDAD

GAMA HIDRÁULICA HV
CATEGORÍA ISO-L-HV
GRADO ISO 15 A 100

NORMAS Y ESPECIFICACIONES
DENISON HF2
EATON BROCHURE 3-401-2010

APLICACIONES

HVB está destinado a los circuitos hidráulicos que trabajan a altas presiones, así como a las instalaciones que se exponen a importantes diferencias de temperatura.

HVB está destinado fundamentalmente a aplicaciones que requieren un fluido de alto índice de viscosidad en la industria, para la elevación, carga, descarga y obras públicas.

VENTAJAS

- **HVB** está disponible en una **amplia variedad de grados ISO**, del grado 15 al grado 100.
- **El índice de viscosidad 150** del fluido **HVB** permite su utilización en instalaciones con importantes diferencias de temperatura: facilita el arranque en frío, perfecta lubricación en caliente.
- **HVB** posee una **fuerte resistencia a la cizalladura**, por tanto una mayor longevidad en servicio, lo que permite espaciar los cambios de aceite.
- **HVB** está **homologada por numerosos fabricantes** que recomiendan un fluido HV en industria, elevación, carga, descarga y obras públicas.
- Su **notable estabilidad a la hidrólisis y a la oxidación** garantiza la limpieza en los circuitos hidráulicos y la longevidad de los órganos.
- **HVB** permanece **filtrable**, con o sin presencia de agua.
- **HVB** posee una excelente poder de desaeración, una rápida desemulsión, así como un **notable poder antidesgaste** para las aplicaciones más exigentes con todo tipo de bombas, a presiones elevadas (350 bares y más)

RENDIMIENTO

NIVELES DE RENDIMIENTO	ISO 11158 Categoría HV ISO 6743-4 Categoría HV NFE 48603 Categoría HV DIN 51524 Parte 3 Categoría HVLP DENISON HF2 EATON BROCHURE 3-401-2010

CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS	UNIDADES	MÉTODOS	VALORES MEDIOS					
Grado ISO	-	-	**15**	**22**	**32**	**46**	**68**	**100**
Color	-	visual	Rojo					
Densidad a 20°C	kg/m³	NF T 60-101	838	863	867	870	881	884
Viscosidad cinemática a 40ºC	mm²/s	NF T 60-100	14,6	23,7	35	48,4	66,7	107,4
Viscosidad cinemática a 100°C	mm²/s	NF T 60-100	3,8	5,1	6,7	8,4	10,65	15,1
Índice de viscosidad	-	NF T 60-136	160	150	151	150	149	150
Punto de fluidez	°C	NF T 60-105	-36	-36	-36	-36	-33	-33
Punto de inflamabilidad	°C	NF T 60-118	138	152	166	192	224	238
Punto de anilina	°C	NF M 07-021	99	103	103	105	105	107
TAN	mg KOH/g	ASTM D 664	0,5					
Formación de espuma secuencia I	ml	NF T 60-129	0/0					
Formación de espuma secuencia II	ml	NF T 60-129	0/0					
Formación de espuma secuencia III	ml	NF T 60-129	0/0					
Desaeración a 50ºC	mín.	NF T 60-149	2		6		8	
Desemulsión	Ml (mín)	NF T 60-125	40/40/0(20)					
Corrosión del cobre	evaluación	NF M 07-015	1a					
Poder antioxidante	-	NF T 60-151 A	Cumple					
Estabilidad a la hidrólisis 48h a 93ºC	-	ASTM D 2619	Cumple					
Resistencia a la oxidación	Hora	NF T 60-150	1500					
Estabilidad térmica	-	CINCINNATI PROCEDIMIENTO	Cumple					
FZG daño cojinete	-	DIN ISO 14635-1	7		8	9	10	
Filtrabilidad AFNOR								
en seco, índice de filtrabilidad	IF1	NF E 48-690	Cumple					
Con 0,2% de agua, índice de filtrabilidad	IF2	NF E 48-691	Cumple					

Las características medias se facilitan a título indicativo

HIGIENE, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

La eliminación debe realizarse ajustándose a los reglamentos vigentes sobre la emisión de residuos de aceite usado.

Almacenar protegido de las inclemencias climáticas.

Nuestro servicio técnico está a su disposición para asesorarle en lo que necesite.