

HMS

FLUIDO HIDRÁULICO HM



GAMA HIDRÁULICA HM
 CATEGORÍA ISO-L-HM
 GRADO ISO 22 A 68



APLICACIONES

HMS es un fluido hidráulico destinado a todos los sistemas hidráulicos que comprende las bombas de paletas, de tornillos o de engranajes y funciona hasta 350 bar de presión; cuando se precisan condiciones de filtrabilidad medias.

VENTAJAS

- **HMS** posee un eficaz poder antidesgaste.
- **HMS** es un fluido térmicamente estable
- Su bajo punto de fluidez permite bajar el límite inferior de temperatura de utilización

RENDIMIENTO

NIVELES DE RENDIMIENTO

ISO 11158 Categoría HM
 ISO 6743-4 Categoría HM
 NFE 48603 Categoría HM
 DIN 51524 Parte 2 Categoría HLP

CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS	UNIDADES	MÉTODOS	VALORES MEDIOS			
Grade ISO	-	-	22	32	46	68
Masa volúmica a 15 °C	kg/m ³	NF T 60-101	862	869	870	880
Viscosidad cinemática a 40 °C	mm ² /s	NF T 60-100	23	32	45	67,1
Viscosidad cinemática a 100°C	mm ² /s	NF T 60-100	4,38	5,4	6,7	8,5
Índice de viscosidad	-	NF T 60-136	97	102	100	98
Punto de fluidez	°C	NF T 60-105	-33	-30	-30	-24
Punto de inflamabilidad	°C	NF T 60-118	190	222	230	240
Punto de anilina	°C	NF M 07-021	90	98	101	102

Las características medias se facilitan a título indicativo



HIGIENE, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

La eliminación debe realizarse ajustándose a los reglamentos vigentes sobre la emisión de residuos de aceite usado.

Almacenar protegido de las inclemencias climáticas.

Nuestro servicio técnico está a su disposición para asesorarle en lo que necesite.