



HFM

FLUIDO HIDRÁULICO HM



GAMA HIDRÁULICA HM
CATEGORÍA ISO-L-HM
GRADO ISO DE 15 A 150

NORMAS Y ESPECIFICACIONES
DENISON HF2 PARA GRADO 32, 46 y 68
EATON FOLLETO 3-401-2010



APLICACIONES

Industria HFM es un fluido hidráulico destinado a todos los sistemas hidráulicos que comprenden bombas de paletas, de tornillos o de engranajes y funciona a presiones elevadas (350 bar y más).

Engranajes HFM conviene perfectamente para lubricar los engranajes derechos medianamente cargados.

VENTAJAS

- HFM existe en una gama completa de grados de viscosidad, desde el grado ISO 15 hasta el grado ISO 150
- HFM es un fluido **térmicamente estable**, de una excelente resistencia a la oxidación, que permite aumentar la duración de vida de las cargas en servicio con una perfecta protección del material.
- HFM posee una **excelente desaireación** y una **desemulsión rápida**, así como un poder antidesgaste de muy buen nivel (DENISON HF2)

Sus propiedades reforzadas a extrema presión también permiten lubricar cajas de velocidades de máquinas herramientas y engranajes medianamente cargados.

PRESTACIONES

HOMOLOGACIONES (1)

HFM 32, 46 y 68
DENISON HF2
(número de aprobación: 646 (2))

NIVELES DE PRESTACIÓN

ISO 11158 Categoría HM
ISO 6743-4 Categoría HM
NFE 48603 Categoría HM
DIN 51524 Parte 2 Categoría HLP

EATON FOLLETO 3-401-2010

(1) Certificados de homologación disponibles a pedido

OPAL
HFM
OPAL
HFM
OPAL
HFM



CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS	UNIDADES	MÉTODOS	VALORES MEDIOS							
			15	22	32	46	68	100	150	
Grado ISO	-	-	15	22	32	46	68	100	150	
Masa volúmica a 20°C	kg/m ³	NF T 60-101	855	862	878	874	878	885	890	
Viscosidad cinemática a 40°C	mm ² /s	NF T 60-100	16.2	23	32	45	68	105.8	152.9	
Viscosidad cinemática a 100°C	mm ² /s	NF T 60-100	3.6	4.38	5.64	6.71	8.75	11.3	14.9	
Índice de viscosidad	-	NF T 60-136	114	97	105	102	100	93	97	
Punto de fluidez	°C	NF T 60-105	-36	-33	-30	-27	-27	-21	-18	
Punto de inflamación	°C	NF T 60-118	152	190	222	230	240	252	262	
Punto de anilina	°C	NF M 07-021	88	90	98	101	102	105		
TAN	mg KOH/g	ASTM D 664							0,5	
Espumado secuencia I	ml	NF T 60-129							0/0	
Corrosión del cobre	cotación	NF M 07-015							1a	
Poder antiherrumbre	-	NF T 60-151 A							Paso	
Estabilidad a la hidrólisis 48 horas a 93°C	-	ASTM D 2619							Paso	
Resistencia a la oxidación	hora	NF T 60-150							2000	
Estabilidad térmica	-	CINCINNATI PROCEDIMIENTO							Paso	
FZG cojinete daño	-	DIN ISO 14635-1	7	8	9	10				
Filtrabilidad AFNOR en seco, índice de filtrabilidad	IF1	NF E 48-690							Paso	
con 0.2 % de agua, índice de filtrabilidad	IF2	NF E 48-691							Paso	

Las características medias se dan a título indicativo

HIGIENE, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

La eliminación se debe realizar de conformidad con los reglamentos en vigor sobre el desecho de aceites usados.

Almacenar protegido de la intemperie.

Nuestro servicio técnico se encuentra a su disposición para aportarles los consejos necesarios.