FICHA TÉCNICA

GEAR SP

LUBRICANTES EXTREMA PRESIÓN PARA REDUCTORES INDUSTRIALES Y COJINETES

APLICACIONES

Les **GEAR SP** son lubricantes para engranajes en cárter que presentan propiedades de extrema presión y antidesgaste muy elevadas. Se pueden utilizar en los siguientes cárteres:

- Reductores industriales (tipo rueda y tornillo sinfín con grado ISO 460).
- Cajas de cambios.
- Reductores e inversores marinos.
- Cadenas de transmisión en cárteres.
- Rodamientos muy lentos o de funcionamiento intermitente, lubricados con aceite.
- Cojinetes sujetos a cargas extremas.

VENTAJAS

- No son corrosivos para el bronce.
- Los **GEAR SP** no contienen cloro ni plomo.
- Propiedad reforzada de presión extrema: la prueba FZG (fase de carga 12) indica una mejora del 9% con respecto a los productos con una fase de carga FZG de 11.
- Excelente resistencia al envejecimiento
- Excelente desemulsión con agua.
- Protección contra el desgaste: Cumple con la prueba de rodamiento de rodillos FE-8

RENDIMIENTO

NIVELES DE RENDIMIENTO	AGMA 9005-F16 (AS) DIN 51517, parte 3, CLP JIS K2219: 2006 NF ISO 6743-6 L-C KD US STEEL 224 DAVID BROWN S1.53.101 (E)

CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS	UNIDADES	MÉTODOS	VALORES MEDIOS			
Grado ISO	-	-	**68**	**100**	**150**	**220**
Densidad a 15 °C	kg/m³	NF EN ISO 12185	878	885	888	888
Viscosidad cinemática a 40 °C	mm²/s	NF EN ISO 3104	68	97	157,3	232,8
Viscosidad cinemática a 100 °C	mm²/s	NF EN ISO 3104	8,7	11,05	15,1	19,8
Índice de viscosidad	-	NF EN ISO 2909	100	98	95	96
Punto de fluidez	°C	NF T 60-105	-24	-21	-21	-15
Punto de inflamabilidad	°C	ASTM D 92	240	250	242	272
TAN	mg KOH/g	ASTM D 2896	0,54			

Las características medias se proporcionan a título indicativo

CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS	UNIDADES	MÉTODOS	VALORES MEDIOS				
Grado ISO	-	-	**320**	**460**	**680**	**1.000**	**1.500**
Densidad a 15 °C	kg/m³	NF EN ISO 12185	895	895	898	900	900
Viscosidad cinemática a 40 °C	mm²/s	NF EN ISO 3104	323	461	710	994	1490
Viscosidad cinemática a 100 °C	mm²/s	NF EN ISO 3104	24,3	30,5	40	53,6	68,8
Índice de viscosidad	-	NF EN ISO 2909	96	95	97	102	101
Punto de fluidez	°C	NF T 60-105	-15	-15	-9	-9	-9
Punto de inflamabilidad	°C	ASTM D 92	285	294	295	298	310
TAN	mg KOH/g	ASTM D 2896	0,54				
Corrosión del cobre durante 3 horas a 100 °C	-	NF M 07015	1b				
Formación de espuma secuencia I, II, III	ml	NF T 60129	0 / 0				

Las características medias se proporcionan a título indicativo

HIGIENE, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

La eliminación debe realizarse de conformidad con los reglamentos vigentes sobre la emisión de residuos de aceite usado.

Almacenar protegido de las inclemencias climáticas.

Nuestro servicio técnico está a su disposición para asesorarle en lo que necesite.