

COMPRESSOR P

ACEITES PARA COMPRESORES ALTERNATIVOS



APLICACIONES

Los **COMPRESSOR P** están especialmente formulados para lubricar los compresores de aire alternos con pistones así como las bombas de vacío.

El **COMPRESSOR P 100** se recomienda más particularmente para algunos compresores de paletas.

VENTAJAS

Los **COMPRESSOR P** están formulados a partir de aceites minerales parafínicos seleccionados por su :

- baja tendencia a formar depósitos,
- resistencia excepcional a la oxidación,
- baja volatilidad,
- alto punto de inflamabilidad.

Los aditivos especiales les confieren excelentes propiedades antidesgaste y anticorrosión.

RENDIMIENTO

NIVEL DE RENDIMIENTO | DIN 51506 VBL, VCL, VDL

CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS	UNIDADES	MÉTODOS	VALORES MEDIOS		
Grado ISO	-	-	68	100	150
Masa volúmica a 15°C	kg/m ³	NF T 60-101	879	883	887
Viscosidad cinemática a 40°C	mm ² /s	NF T 60-100	65,5	94,9	149,5
Viscosidad cinemática a 100°C	mm ² /s	NF T 60-100	8,6	11	14,8
Índice de viscosidad	-	NF T 60-136	102	101	98
Punto de fluidez	°C	NF T 60-105	-33	-30	-21
Punto de inflamación	°C	NF T 60-118	224	246	256
Pneurop Oxidation Test (POT) (Aumento Conradson)	%	DIN 51352/2	< 3		

Las características medias se dan a título indicativo

HIGIENE, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

La eliminación se debe efectuar de conformidad con los reglamentos en vigor sobre el desecho de aceites usados.

A almacenar protegido de la intemperie.

Nuestro servicio técnico se encuentra a su disposición para aportarle los consejos necesarios.