



RESPONSABLE QHSE OPERATIONNEL H/F

• Qui sommes-nous ?

Unil Opal conçoit, fabrique et commercialise des gammes complètes de lubrifiants et services exclusivement à destination de professionnels répartis sur les principaux segments du marché : industrie, métallurgie, automobile, agriculture, transports, travaux publics et biolubrifiants.

Les 3 sites de production composant Unil Opal font partie du groupe CIPELIA, leader français et européen sur le marché du lubrifiant indépendant.

Nous rejoindre sera une expérience forte et enrichissante.

Dans le cadre du renforcement de notre service HSEQ, nous recrutons un Responsable QHSE Opérationnel.

Dans ce contexte, vos missions principales :

Qualité / Amélioration Continue

- ✓ Préparation et participation aux audits externes et internes
- ✓ Suivi des P2A (Plans d'Actions d'Amélioration) du processus QHSE
- ✓ Participation aux revues du processus QHSE
- ✓ Remontées « terrain » d'amélioration
- ✓ Gestion des anomalies et des non conformités

Sécurité / Hygiène

- ✓ Mise à jour du Document Unique et propositions d'actions
- ✓ Participation et observations aux exercices sécurité / sûreté
- ✓ Evaluation du risque chimique
- ✓ Gestion et Participation aux audits externes Sécurité (ADR, ...)
- ✓ Participation aux projets d'amélioration de postes
- ✓ Communication : réalisation des Minutes Sécurité

Environnement

- ✓ Mise à jour de l'analyse environnementale et propositions d'actions
- ✓ Participation aux audits externes Environnement (audit énergétique, ...)
- ✓ Gestion du tri des déchets
- ✓ Gestion du registre des incidents environnementaux

Fonction principale sur le site de Saumur avec des interventions ponctuellement sur les autres sites d'Unil Opal (départements 86 et 13).

• Parlons de vous...

Formation supérieure Bac + 2/3 spécialité Qualité, Sécurité, Environnement, vous justifiez d'une expérience d'au moins 3 ans dans un poste similaire de préférence en milieu industriel.

- ✓ Maîtrise des outils informatiques (bureautique, messagerie, ...)
- ✓ Connaissances des réglementations françaises et européennes, notamment chimiques
- ✓ Maîtrise des méthodes QSE et d'amélioration continue (PARETO, AMDEC, ...)
- ✓ Sens de l'organisation, rigueur
- ✓ Aisance relationnelle, rédactionnelle
- ✓ Esprit d'analyse, terrain

• CDI à pourvoir dès que possible

• Rejoignez-nous !

Si ce challenge vous intéresse, merci d'adresser votre candidature (CV + lettre de motivation) à abedouin@unil-opal.fr