



## PREPARATEUR DE COMMANDES

- **Qui sommes-nous ?**

Unil Opal conçoit, fabrique et commercialise des gammes complètes de lubrifiants et services exclusivement à destination de professionnels répartis sur les principaux segments du marché : industrie, métallurgie, automobile, agriculture, transports, travaux publics et biolubrifiants.

Les 3 sites de production composant Unil Opal font partie du groupe CIPELIA, leader français et européen sur le marché du lubrifiant indépendant.

Nous rejoindre sera une expérience forte et enrichissante.

- **Vos missions :**

Rattaché(e) à la Direction Industrielle, vous serez en charge de la réception de tous les camions de produits de négoce, décharger les palettes de produits finis en bout de ligne, déclarer les entrées de fabrication dans le WMS et ranger en stock les produits finis.

- **Parlons de vous...**

### **Formation et expérience recherchées**

- ✓ Expérience dans une fonction similaire
- ✓ Permis cariste CACES 5 exigé

### **Qualités requises**

- ✓ Organisation
- ✓ Disponibilité
- ✓ Autonomie
- ✓ Avoir un souci permanent de la sécurité

### **Compétences**

- ✓ Connaissances en informatique seraient un plus

- **Autres**

- ✓ 35h/semaine
- ✓ Travail en journée

- **Rejoignez-nous !**

Si ce poste vous intéresse, merci d'adresser votre candidature (CV + lettre de motivation) à [msanto@unil-opal.fr](mailto:msanto@unil-opal.fr).